# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

. 02-239811

(43) Date of publication of application: 21.09.1990

(51)Int.Cl.

A47C 7/74 B60H 1/00

(21)Application number: 01-060818

. . . . .

(22)Date of filing: 1

15.03.1989

(71)Applicant : NISSAN MOTOR CO LTD

(72)Inventor: IWASAKI SHINYA

WASAKI SHINTA

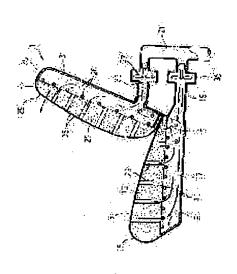
YOSHIDA HIROYUKI

## (54) **SEAT**

## (57)Abstract:

PURPOSE: To provide a seated person with a balanced condition of coolness or warmth between his upper— and lower half body by blowing cold air or warm air in layer quantity into the seat cushion and in smaller quantity into the seat back with a specific ratio kept, using a forced air flow control means.

CONSTITUTION: For a sea cushion 3, a spring 11 is spanned to a frame 9, a pad part 13 is set on the upper side, a hollow part 17 is formed at the lower side, and the seat cushion 3 is connected through a first passage 19 to a ventilating duct 21 of an air conditioning unit. To the pad part 13, plural air holes 23 to communicate to the hollow part 17 and, simultaneously, to penetrate upward and downward are provided. For a seat back 5, a spring 26 is spanned to a frame 25, a pad part 27 is set on the front surface, a hollow part 31 is formed in the back part, and the seat back 5 is connected through a second passage 33 the ventilating duct 21 of the air conditioning unit. To the pad part 17, plural air holes 35



to communicate to the hollow part 31 and, simultaneously, to penetrate forward and backward are provided. To the first and second passages 19 and 33, motor fans 36 and 27 are provided, and the blast ratio of the fans 36 and 37 is set so to be made into approximate 7:3.

## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision

# 引用文献 5

19 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

# ® 公開特許公報(A)

平2-239811

®Int. Cl. 5

識別配号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)9月21日

A 47 C 7/74 B 60 H 1/00

102 V

8608-3B 7001-3L

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

**9**発明の名称 シート

②特 顧 平1-60818

❷出 願 平1(1989)3月15日

切り発明 者 岩崎

\_

神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地 日産自動車株式会社

内

700発明者 古田

松幸

神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地 日産自動車株式会社

M

勿出 願 人 日産自動車株式会社

神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地

四代理 人 弁理士 三好 秀和 🦸

外1名

### 明 知 · 書

# 1. 発明の名称 シート

## 2. 特許請求の範囲

# 3. 発明の詳細な説明

[舞明の目的]

(産業・上の利用分野)

## (従来の技術)

一般にシートは、着座者の身長等に合わせて 最適な要勢が確保できるようにスライド機能やリ クライニング機能を有することは良く知られてお り、その外に、例えば、突公昭63~5583号 公留記載の如く、シートクッションとシートパッ クに冷気又は破祭を送り込むことで、シート着座 時の接触により間感等が直接得られるものが公知 となっている。

## (発明が解決しようとする異菌)

に対し強い冷気が憩まれる。このために、強い冷気を送り込むと、従来手段にあっては、シートクッション側とシートパック側はほぼ同一の条件で冷気が送り込まれるため上半身側が冷えすぎるアンパランスな状態となり、快適性を很なうようになる。

そこで、この発明は冷気又は暖気による最適な 状態が得られるシートを提供することを目的とし ている。

## 〔発明の概成〕

## (課題を解決するための手段)

- 3 -

張られ、その上方にパッド部13が生か被覆されていまた。 には の 下方には かん で を を を かん りん の 下方に が を を む の 下方に は が を を む の 下方に は が を を む の 下方に は が れ た 空 辺 が り に よって は 節 11 を で れ た 空 辺 が り に は が れ れ 1 9 を か 和 か か と 共 に 上 で に か が と な が 加 熱 の 空 換 器 が が 加 熱 の 空 換 器 が が 加 熱 の で を な な な の の で か る な か い か り 換 え に よって や の で あ の で を な か か か れ れ れ れ れ な か と せ に と で か の の で か る な か の り か を 液 れ る 公 知 の も の で あ る 。

シートバック全 5 は、ほぼ矩形に枠組されたシートバックフレーム(5 にスプリング 2 6 が 扱られ、その前面(第 1 図左側)にパッド部 2 7 がセットされると共に表皮カバー 2 9 によって全体が被駆されている。パッド部 2 7 の背部には前記シートバックフレーム 2 5 によって取囲まれた空祠部 3 1 が形成され、空洞部 3 7 は第 2 通路 3 3 を介して前記空気調和ユニットの通風ダクト 2 1 と接続

通路と、第2通路とに、シートクッション側の空 渦部への送風量が多く、シートバック側の空洞部への送風量が少なくなるようその送風比率をほぼ 7:3とする送風制御手段を設けてある。

#### (作用)

かかるシートによれば、送風劇御手段により、 ほぼ7:3の割合でシートクッション側に多く、 シートバック側に少なく冷気又は暖気が送り込ま れるため、着座者の上半身剛及び下半身間は、バ ランスされた涼感状態、暖感状態が得られるよう になり、快適な状態が得られるようになる。

#### ( 突 應 例 )

以下、第1 図と第2 図の図面を参照しながら この発明の一実施例を詳細に説明する。

図中1は自動車のシートを示しており、シート 1はシートクッション3と、シートバック5とか 5成り、シートパック5はヒンジ7を介して所定 の角度回動可能となっている。

シートクッション 3 は、ほぼ矩形に枠組された シートクッションフレーム 9 にスプリング 1 1 が

### - 4 -

達通している。パッド部27は前記空科部31と 速通し合うと共に前後に質通した複数の通気孔3 5が設けられている。

接皮カバー15・29は、通気性のある材料で もよいし、通気孔23・35に対応した位置にの み関ロを設けるようにしてもよい。

シートバック 5 と接続し合う 前配類 2 通路 3 3 の接続 側領域は可挠性の材質で形成され、 シートバック 5 の傾斜回動(矢印)に支骨が起きないようになっている。

第1・第2通路19・33には電動送風機36・37がそれぞれ設けられ、第1週路19の掲動 送風機36は送風量が多く、第2週路33の電動 送風機37は送風量が少なく、その送風比率はほ ほ7:3の割合となるよう設定されている。

この場合、送風比率を 7 : 3 の割合とするのに 必ずしも電動送風機 3 6 ・ 3 7 のみに限定される ものではない。例えば、第1 ・第2 通路 1 9 ・ 3 3 の有効怪をかえたり、あるいは、各通路 1 9 ・ 3 3 に制御ドアを用いる等の手段を採用すること でも達成できる。

なお、第2回は変調を約56℃の環境条件として冷気を送り込み最適な快適感が得られる状態を7として、快適度を7段階にわけて実験した結果を示したものである。この中で符号bとcは、7:3以外の送風比率とし場合を示したもので、送風

- 7 -

- 3 1 … 空詞部
- 3 3 … 第 2 通路
- 3 5 … 通気孔
- 36・37…電動送風棚(送風制御手段)

代理人 弁理士 三 好 秀 和

比率が異なると、特に、背中や尻部において快適 度が低くなり、快適感が損なわれるようになる。 【発明の効果】

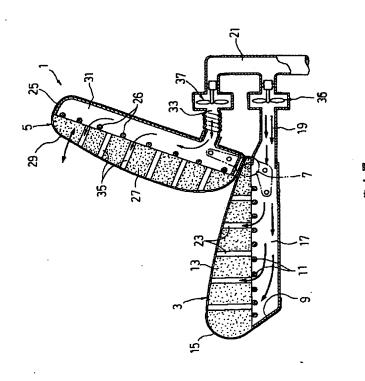
以上、説明したようにこの発明のシートによれば、 送風比率を 7 : 3 とする送風制御手段によって上半身倒と下半身側の冷気及び暖気レベルがパランスされるため快過性の向上が図れるようになる。

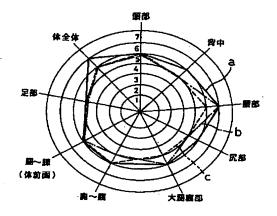
## 4.國面の簡単な説明

第1 図はこの発明のシートを示した概要切断側 画図、第2 図は冷気による身体の各部分の快適度 を示した説明図である。

- 3 シードクッション
- 5-シートパック
- 13…パッド郡
- 1 7 … 空洞部
- 19…第1通路
- 2 1 … 送風ダクト
- 2 3 … 通気孔
- 27…パッド部

- 8 -





第 2 図